LE PLAISIR DES BOISSONS DYNAMISÉE PAR

LANXESS
Energizing Chemistry

La technologie Velcorin®, en tant que moyen de lutte contre les germes, protège des micro-organismes nocifs pour les boissons et conserve le goût naturel.

Velcorin®

VOS DÉFIS
NOTRE TECHNOLOGIE

En tant que fabricant de l'industrie des boissons, vous êtes confronté à des défis croissants. D'un côté, il s'agit de renouveler sans cesse les variations de boissons (p. ex. avec des bienfaits supplémentaires pour la santé), d'un autre côté, il faut respecter les normes strictes de la production et protéger les boissons de l'altération.

Les germes nocifs pour les boissons comme les levures, les moisissures et les bactéries altèrent la qualité et en particulier les propriétés sensorielles de la boisson, et peuvent même dans certaines circonstances représenter un risque pour la santé des consommateurs.

Les germes sont omniprésents lors de l'embouteillage des boissons : dans l'air ambiant, dans les installations de production, dans le bouchon et dans la boisson elle-même. Pour stabiliser leurs boissons, les fabricants ont le choix entre différents procédés – la lutte à froid contre les germes grâce à Velcorin® s'est imposée et établie comme l'une des technologies de pointe dans ce domaine.

UNE PROTECTION CONVAINCANTE
GOÛT AUTHENTIQUE

Même à faible dosage, Velcorin® (dicarbonate de diméthyle/DMDC) est extrêmement efficace contre les micro-organismes typiquement nocifs pour les boissons, n'altérant pas le goût et simple d'utilisation.

Les avantages de Velcorin® pour vos produits :

- Grande efficacité contre les micro-organismes
- Goût neutre
- Économique
- Compatible avec toutes les formes d'emballage
- Conseils et service pour les techniques d'utilisation

LARGE
CHAMP D'APPLICATION

- **Boissons gazeuses ou non gazeuses contenant des jus de fruits**
- **Boissons sportives isotoniques**
- **Thés glacés**
- **Eaux aromatisées**
- **Vins**

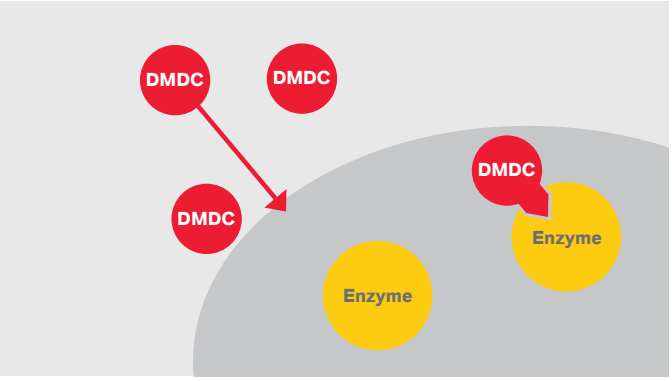
SANS COMPROMIS
CONTRE LES GERMES

L'ajout de Velcorin® s'effectue pendant la production de la boisson. Même à faibles concentrations, Velcorin® montre un effet très marqué sur les micro-organismes typiques, comme p. ex. les levures, de nombreuses bactéries et moisissures.

Comment agit Velcorin® ?
Velcorin® pénètre dans la cellule et désactive les enzymes, ce qui entraîne le desséchement des micro-organismes.

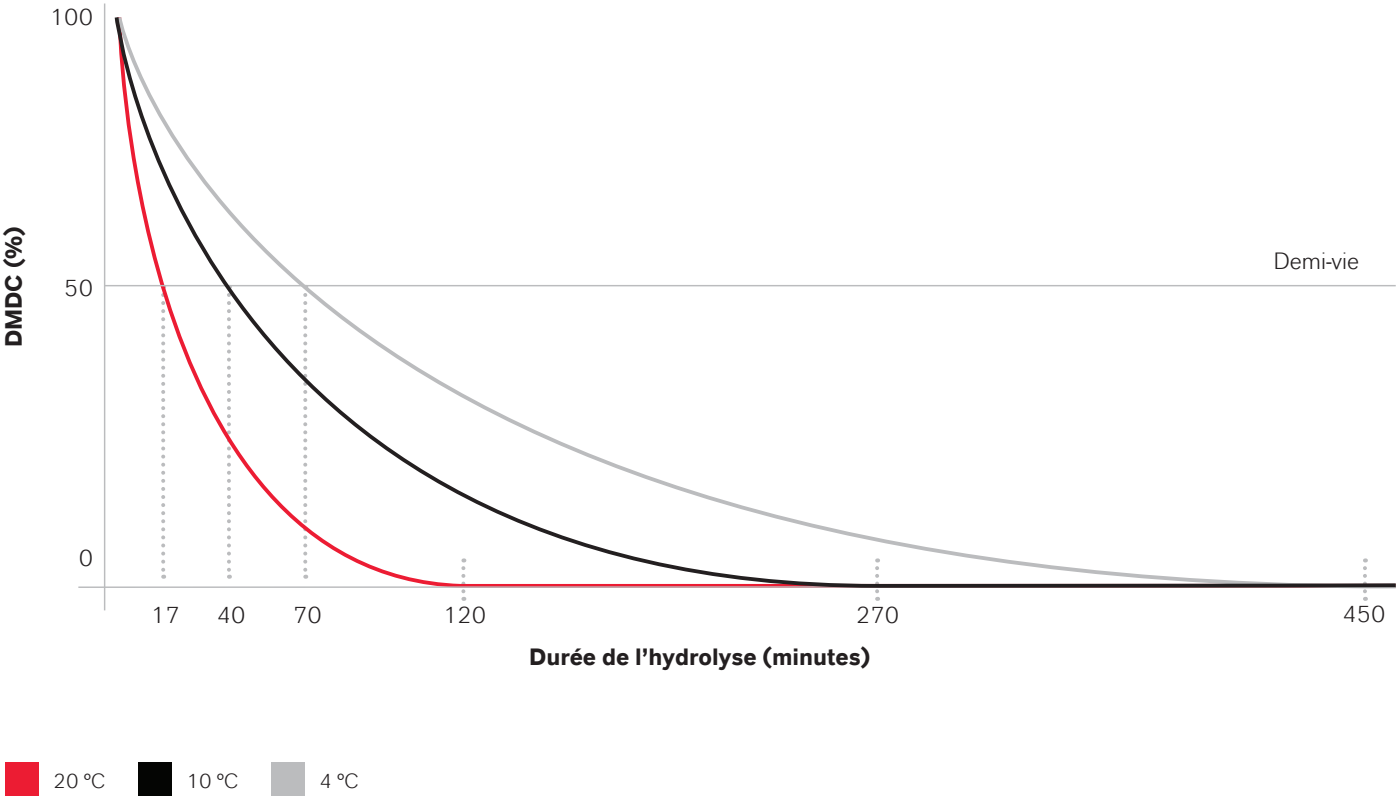
Après l'ajout dans la boisson, Velcorin® se décompose rapidement en très faibles quantités de méthanol et de dioxyde de carbone, des composants naturels de nombreuses boissons, comme les jus de fruits et de légumes ou le vin. Ni le goût, ni l'odeur ou la couleur de la boisson ne sont donc altérés.

Mécanisme simplifié de l'action du DMDC



Qu'est-ce que Velcorin® ?	
Composition	Dicarbonate de diméthyle (DMDC)
DMDC (pot. titration)	au moins 99,8 %

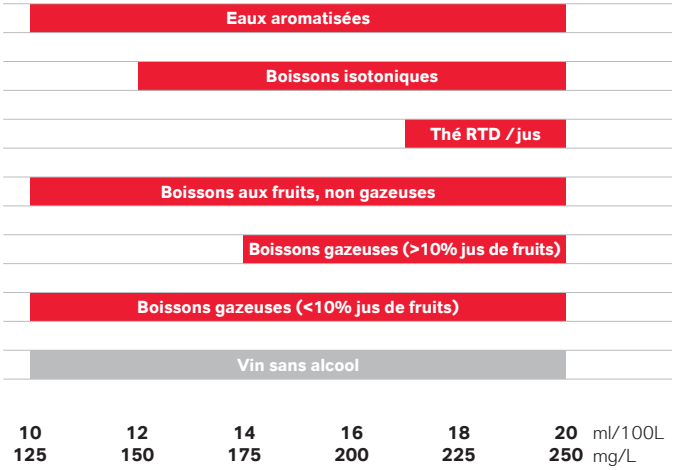
Décomposition (hydrolyse) de Velcorin® dans les boissons



VELCORIN® –
UNE UTILISATION RENTABLE

La tendance est claire : de plus en plus, les consommateurs exigent de nouveaux goûts, plus authentiques. D'autant plus si vous accordez de l'importance à la qualité de vos produits et au goût authentique de vos rafraîchissements, vous pouvez vous fier entièrement à Velcorin® lors de l'embouteillage – et ce, pour de bonnes raisons.

Dosages usuels



Caractéristiques concernant l'action sur les micro-organismes

Concentrations létales minimales de Velcorin® ; ensemencement de germes de jusqu'à 500 ufc/mL

	Velcorin® mg/L
Levures	
Candida krusei	100-200
Endomyces lactis	50-100
Hansenula anomala	25-50
Kloeckera apiculata	25-50
Rhodotorula rubra	50-200
Saccharomyces cerevisiae	25-100
Saccharomyces diastaticus	50-200
Saccharomyces globosum	25-50
Zygosaccharomyces bailii	50-150
Moisissures	
Aureobasidium pullulans	150-250
Byssochlamis fulva	100-150
Penicillium glaucum	150-200
Bactéries	
Acetobacter pasteurianus	50-100
Lactobacillus brevi	150-200

UTILISÉE
DANS LE MONDE ENTIER

L'utilisation de Velcorin® est homologuée dans de nombreux pays pour un large éventail de boissons très diverses. Il revient à la personne chargée de la transformation ultérieure de se renseigner sur les homologations locales aussi bien pour la fabrication que pour l'import/export. Des comités importants, comme le Comité scientifique sur la nourriture de l'UE, la FDA aux États-Unis et le CMEAA de l'OMS, ont confirmé l'innocuité de l'utilisation du DMDC. La production de Velcorin® est certifiée par les normes ISO 9001:2000 et ISO 14001:2005. Velcorin® est en outre certifiée halal et kasher.

VELCORIN® DT TOUCH –
TECHNOLOGIE DE DOSAGE

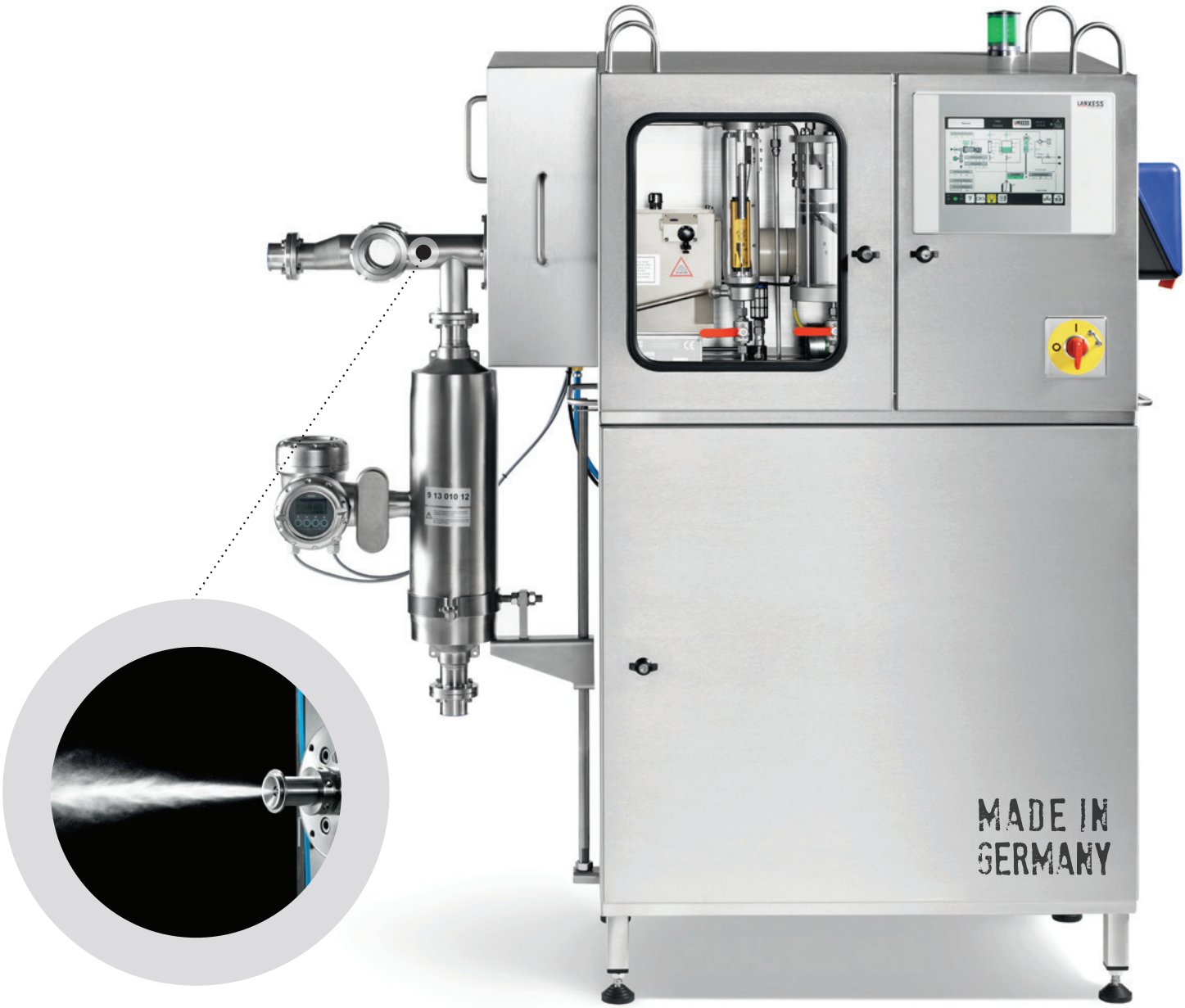
Avec Velcorin®, nous vous proposons non seulement une solution très efficace pour lutter à froid contre les germes présents dans vos produits, mais aussi, grâce aux installations de dosage Velcorin®, à la pointe de la technologie, un service véritablement complet.

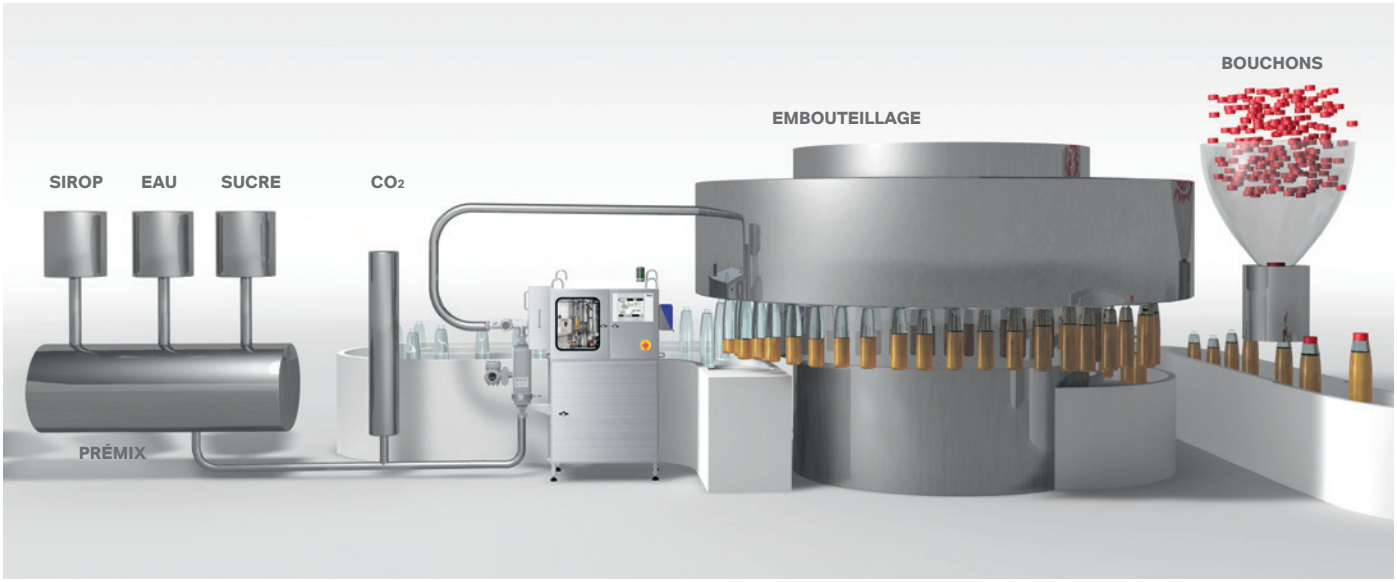
Propriétés du Velcorin® DT Touch :

- Pompe de dosage robuste et de grande qualité, avec possibilité de surveiller le dosage
- Caissons supérieur et inférieur à température régulée, en acier inoxydable, accueillant des bidons de 25 kg ou de 3 kg
- Commande et visualisation par PC à écran tactile
- Excellente répartition du Velcorin
- Mesure du débit de la boisson par un débitmètre massique
- Désaération automatique latérale du Velcorin®
- Utilisation simple et sûre

Commande et visualisation de la procédure de dosage

- Intégration dans la commande électronique de la chaîne d'embouteillage
- Affichage automatique de messages, d'alarmes et d'intervalles de maintenance
- Représentation du système dans un diagramme dynamique
- Représentation claire des valeurs de consigne et des valeurs réelles
- Mémorisation des données des 24 derniers mois
- Transfert des données par USB
- Différents niveaux d'opérateur/d'autorisations d'accès





La pompe de dosage Velcorin est intégrée dans la chaîne d'embouteillage, nouvelle ou déjà existante. Les modifications à apporter à une chaîne d'embouteillage préexistante sont minimales.

Tailles

Gamme de modèles	Débit min. de la boisson en L/h	Débit max. de la boisson en L/h	Débit de dosage max. ml/hl	Raccordements en DN
DT 3 Touch	600	3 600	20	40
DT 6 Touch	1 200	7 200	20	40
DT 13 Touch	2 400	14 400	20	50
DT 18 Touch	3 600	21 600	20	50
DT 30 Touch	6 000	36 000	20	50
DT 50 Touch	8 400	50 400	20	80
DT 75 Touch	13 200	79 200	20	80

*Le débit de dosage maximal autorisé dépend des données enregistrées pour le produit et le pays.

TOUJOURS
À VOS CÔTÉS

Avec LANXESS, vous pouvez compter sur un partenaire fiable et compétent. Nos experts vous proposent partout et à tout moment un soutien sans failles et un service après-vente complet pour toutes les questions concernant l'utilisation de Velcorin® :

- Conseils pour l'utilisation de Velcorin® et Velcorin® DT Touch
- Assistance pour les tests en laboratoire et les tests pratiques
- Formation de votre personnel
- Gestion complète de l'enregistrement d'autorisations

Que pouvons-nous faire pour vous ? Nous sommes prêts à relever tous les défis et nous serons heureux de discuter avec vous !

www.velcorin.com

Velcorin®

L'application, l'utilisation et le traitement de nos produits et des produits fabriqués par vous sur la base de nos conseils techniques s'effectuent hors de nos possibilités de contrôle et ressortent donc exclusivement de votre domaine de responsabilité. La vente de nos produits a lieu conformément à nos Conditions générales de vente et de livraison actuelles. Velcorin® est une substance dangereuse et présente selon les directives européennes les caractéristiques suivantes de dangerosité : dangereux pour la santé (en cas d'ingestion), toxique (en cas d'inspiration), corrosif.

Sauf indication contraire, toutes les marques sont des marques protégées du groupe LANXESS.
Statut : 2013

© LANXESS Deutschland GmbH, 2013

Europe, Moyen-Orient, Afrique :
LANXESS Deutschland GmbH
Business Unit Material Protection Products
Kennedyplatz 1
50569 Köln, Germany
Téléphone : +49 (0) 221 8885-3479
Fax : +49 (0) 214 30 959-53479
E-mail : Velcorin@lanxess.com

Amérique du Nord :
LANXESS Corporation
Business Unit Material Protection Products
111 RIDC Park West Drive
Pittsburgh, PA 15275-1112, USA
Téléphone : +1 412 809-1000
Fax : +1 412 809-1082
E-mail : Velcorin@lanxess.com

Amérique latine :
LANXESS Indústria de Produtos Químicos e Plásticos LTDA.
Business Unit Material Protection Products
Av. Maria Coelho Aguiar, 215 - Bl. B - 2° Andar
05804-902, Jardim São Luis, São Paulo-SP Brasil
Téléphone : +55 113 741-8114
Fax : +55 113 741-2276
E-mail : Velcorin@lanxess.com

Asie, Australie et Nouvelle-Zélande :
LANXESS Chemical (China) Co., Ltd.
Business Unit Material Protection Products
2nd Floor, 4th Building, No 12 Gao Rong Road, Laoshan District, Qingdao, P.R. China 266101
Téléphone : +86 532 68868200 * 2208
Fax : +86 532 68868200 * 2209
E-mail : Velcorin@lanxess.com

LANXESS
Energizing Chemistry